

MVD Manomètres de vérification DN 250

Manomètre de précision

De - 1... 0 à 0...1000 bar

Miroir de parallaxe

Précision $\pm 0,25\%$

Conformes à la norme EN 837-1 et
à la Directive Pression PED 97/23/CE

Le manomètre de vérification MVD est conçu pour l'étalonnage de manomètres étalon, de manomètres de vérification, de capteurs et transmetteurs de pression, de pressostats.

Les MVD sont utilisés sur des équipements industriels et de laboratoire nécessitant une mesure de haute précision.

Suivant la gamme de pression, l'élément sensible est constitué de 1 ou 2 tubes de Bourdon.

Le mécanisme amplificateur est monté sur rubis pour assurer un frottement minimum.

Le design du MVD permet une lecture facile et rapide : graduations bien contrastées, cadran bleuté, miroir de parallaxe, aiguille très fine, équilibrée, lunette laquée noir 1/2 mat.



Caractéristiques (20°C)

Etendue de mesure	De -1...0 à 0...1000 bar
Élément sensible	Tube en C
Matière élément sensible	Bronze: $P < 4$ bar ; $4 \leq P < 25$; $25 \leq P < 400$ Inox 316 L: $P < 4$ bar ; $4 \leq P < 25$; $25 \leq P < 400$ Acier: $400 \leq P \leq 1000$
Précision	$\pm 0,25\%$ $\pm 0,25\%$, hystérésis 0,4 % pour $25 \leq P < 400$
Raccord	acier inox 1.4571 (316Ti) ou 1.4404 (316L), carré de 22 mm, filetage G1/2 ou 1/2NPT (voir codification)
Boîtier	Tôle d'acier laquée noir 1/2 mat
Lunette	Laiton, laquée noir 1/2 mat, fixée par 3 vis
Voyant	Verre épaisseur 3 mm, pression ≤ 600 bar Voyant polyméthacrylate, pression > 600 bar
Mouvement	Platine en laiton Secteur, axe de secteur, pignon en acier inoxydable Pivots montés sur rubis
Cadran	Alliage d'aluminium peint avec miroir de parallaxe Graduations sur 330°
Aiguille	En alliage d'aluminium, équilibrée, peinte en noir, extrémité chantournée.
Event de sécurité	En élastomère. Il est placé au dos du manomètre. Il assure la mise à l'atmosphère du boîtier. En cas de sur pression, à l'intérieur de ce boîtier, l'évent est éjecté.
Mise en service	Démonter la lunette et enlever la cale bloquant l'aiguille. Remonter la lunette.

Options

- Graduations doubles ou spéciales autres que bar.
- Filetages spéciaux inférieurs ou égaux à G 1/2
- Mallette de transport **Code 9908**
- Propreté oxygène **Code 0765**, laboratoire **Code 0835**.
- Une table de correction de dérive en température, entre + 10...+ 40°C,
est fournie sur demande
- Procès-verbal d'étalonnage **Code Q1060**

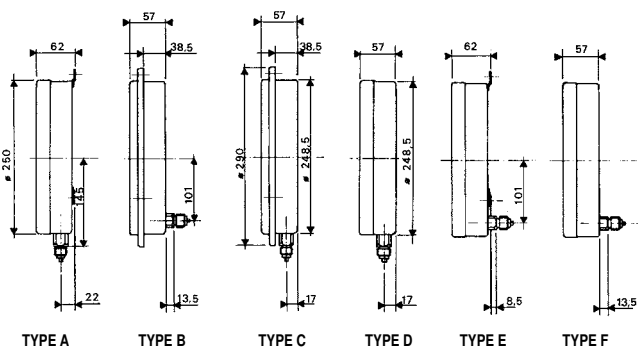
GROUPE
THERMIQUE & CONTRÔLE



Centres de services et de compétences
Mesure - Contrôle - Régulation - Robinetterie - Pneumatique - Hydraulique
Caen - Le Havre - Lille - Metz - Nantes - Paris - Rouen - Toulouse
www.gtcf.fr



Encombrement (mm) - Types de montage - Echelles et divisions



TYPE A

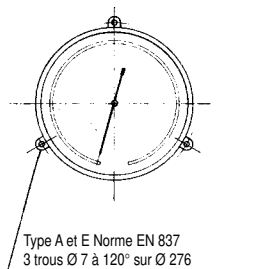
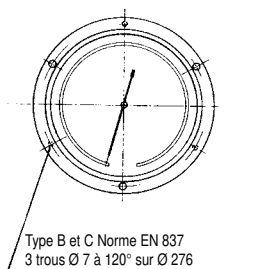
TYPE B

TYPE C

TYPE D

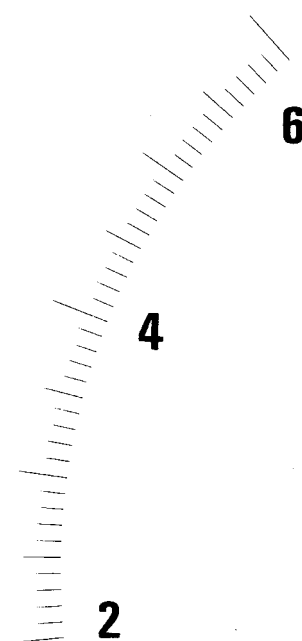
TYPE E

TYPE F

Type A et E Norme EN 837
3 trous Ø 7 à 120° sur Ø 276Type B et C Norme EN 837
3 trous Ø 7 à 120° sur Ø 276

Masse : 2,880 kg

GRADUATIONS ET SUBDIVISIONS Ech. : 1



Echelle	Divisé par	Nombre de divisions	Nombre de chiffres
1	0,005	200	10
10	0,05		
100	0,5		
1000	5		
1,6	0,005	320	8
16	0,05		
160	0,5		
1600	5		
16000	50	200	10
2	0,01		
20	0,1		
200	1		
2000	10	250	5
2,5	0,01		
25	0,1		
250	1		
2500	10	300	6
25000	100		
3	0,01		
30	0,1		
300	10	200	8
3000	100		
4	0,02		
40	0,2		
400	2	250	5
4000	20		
5	0,02		
50	0,2		
500	2	300	6
5000	20		
6	0,02		
60	0,2		
600	2	400	8
6000	20		
8	0,02		
80	0,2		
800	2	152	8
8000	20		
760,0	5		

Codification - MVD

		MVD9xx0Bxx
Modèle	1 ^{er} caractère	M
Manomètre		
Type	2 ^e ... 3 ^e caractère	VD
MVD		
Diamètre du cadran	4 ^e caractère	9
ø 250 mm		
Type de montage	5 ^e caractère	A B C D E F
Raccord en bas, 3 pattes arrière		
Raccord au dos, collerette avant		
Raccord en bas, collerette avant		
Raccord en bas		
Raccord au dos, 3 pattes arrière		
Raccord au dos		
Filetage du raccord	6 ^e caractère	3 6
G 1/2		
1/2 NPT		
Type de remplissage	7 ^e caractère	0
sec		
Unité de mesure	8 ^e caractère	B
bar		
Etendues de mesure	9 ^e ...10 ^e caractère	XX
Voir tableau		

code	bar	Matière tube de Bourdon		
		Bronze	Acier	Inox
59	-1 + 0	X		
74	-1 + 1,5	X		X
76	-1 + 3	X		X
77	-1 + 5	X		X
79	-1 + 9	X		X
81	-1 + 15	X		X
15	0 + 1	X		
16	0 + 1,6	X		X
18	0 + 2,5	X		X
19	0 + 4	X		X
20	0 + 6	X		X
22	0 + 10	X		X
24	0 + 16	X		X
26	0 + 25	X		X
27	0 + 40	X		X
29	0 + 60	X		X
31	0 + 100	X		X
33	0 + 160	X		X
35	0 + 250	X		
38	0 + 400		X	
39	0 + 600		X	
41	0 + 1000		X	

FR/04-2007 Cette notice ne peut être reproduite qu'en totalité